

VERBALE DI VIGILANZA SULLA PREPARAZIONE DELL'ARMATURA
in accordo al D.M. 14.01.2008

DATI GENERALI DEL CANTIERE

Cantiere di:	Ditta esecutrice delle armature:
Tipologia opera:	Direttore Lavori:
Parte d'opera:	Direttore di cantiere:

MATERIALE UTILIZZATO

Qualità acciaio:

RIEPILOGO PER ELEMENTO			
Elemento:	Peso (kg)	N° di pezzi	Ø utilizzati
Totale:			

RIEPILOGO PER ACCIAIERIE PRODUTTRICI				
Ø	Peso (kg)	Acciaieria 1	Acciaieria 2	Acciaieria 3
Totale:				

DATA DI RICEZIONE ED INVIO

Acciaio ricevuto in data:	Data di invio provini al laboratorio
----------------------------------	---

DICHIARAZIONI

DURANTE LA SAGOMATURA IL DIRETTORE DEI LAVORI CERTIFICA CHE:
- In cantiere sono presenti i mandrini di diametro:
- Il mandrino utilizzato per le pieghe è conforme alle specifiche di esecuzione riportate all'interno del progetto esecutivo e comunque rispettoso della norma EN 13670
- La temperatura dell'aria, durante le operazioni di sagomatura, è sempre stata superiore ai 5° C
- Le piegature sono state eseguite in una unica operazione
- Non è stato utilizzato acciaio in rotoli

ALLEGATI

- Attestati di qualificazione delle acciaierie produttrici dell'acciaio utilizzato
- Prove di accettazione secondo quanto disposto dall'art. 11.3.2.10.4 del D.M. 14/01/2008
- (opzionale in caso di saldature sulle barre in cantiere) Prove sulle saldature e abilitazione del personale nei confronti delle norme europee di riferimento (EN 13670-2)

Il presente verbale viene redatto in triplice copia.

Letto firmato e sottoscritto

	Nome e Cognome	Firma
Il Direttore dei Lavori:		